



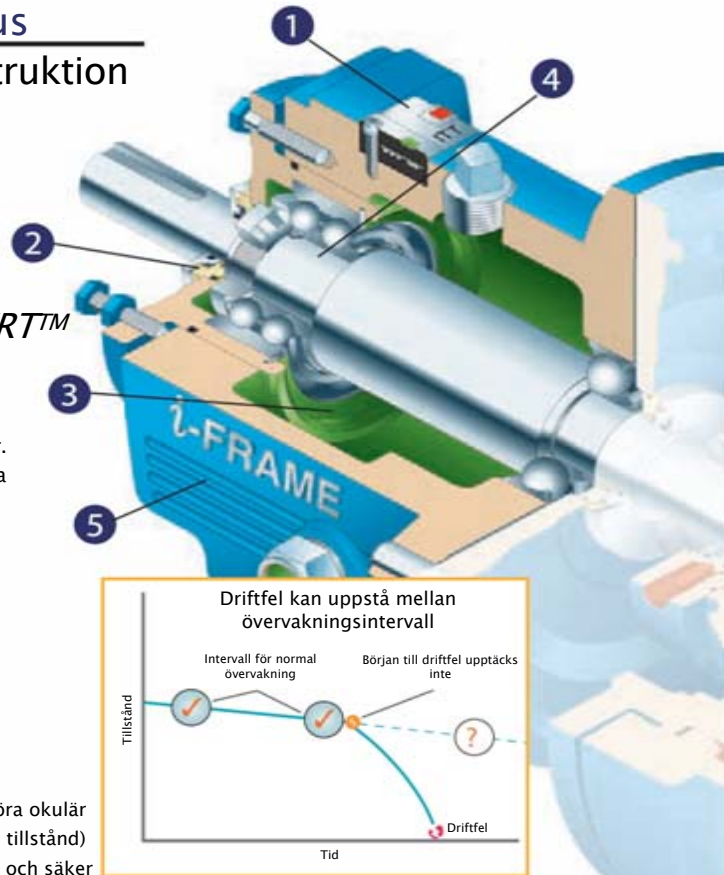
Processpumpar AB

Goulds i-frame™
för IC och 3196 pumpar

VÄRDESKPANDE LÖSNINGAR GENOM ENGAGEMANG, NÄRHET OCH KOMPETENS

Goulds patenterade *i-FRAME™* -lagerhus Förlängd livslängd genom Intelligent konstruktion

Goulds *i-FRAME* lagerhus är resultatet av 160 års erfarenhet av konstruktion, kundinteraktioner och kontinuerlig förbättring. *i-FRAME* lagerhus ger en förlängd tid mellan driftfel (MTBF) och lägre livscykelkostnad (LCC)...detta garanterar vi!



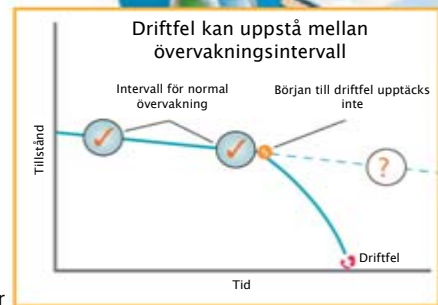
1 Den patenterade tillståndsovervakaren *i-ALERT™*



i-FRAME lagerhus har en påmonterad tillståndsovervakning, *i-ALERT* som kontinuerligt mäter vibration och temperatur. *i-ALERT* visar automatiskt när de förinställda nivåerna för vibration och temperatur överskrids. På så sätt kan justeringar av processen eller pumpen göras innan driftfel uppstår.

Genom *i-ALERT* får du en okulär besiktning av pumpens tillstånd vilket effektiviserar inspektioner och planering av förebyggande underhåll. Detta gör att din utrustning blir så lönsam som möjligt och att du minimerar risken för oväntat och oönskat stopp.

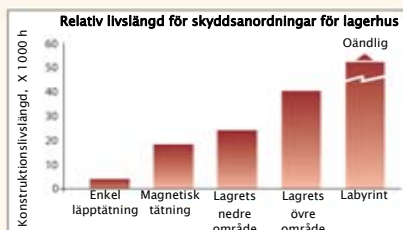
Ett pålitligt underhållsprogram är att en gång per månad genomföra okulär inspektion av dina pumpar. *i-ALERT* (som bevakar utrustningens tillstånd) ger dig direkt information om pumpens status vilket skapar trygg och säker drift.



2 Inpro VBXX-D Roterande labyrinttätning

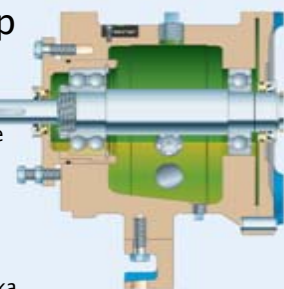
De flesta lager slutar att fungera innan de når sin beräknade livslängd. Förorenat smörjmedel är en vanlig felkälla. INPRO VBXX-D är en säker lösning för att skydda smörjmedlet och motverka lagerproblem.

i-FRAME förbättrade utförande av INPRO VBXX-D är omsluten av syrafast stål. Detta utförande ger maximalt skydd mot föroreningar och korrosion som orsakas av omgivande miljö eller läckande tätningar. Dessa labyrinttätningar är helt kontaktfria och slits inte ut.

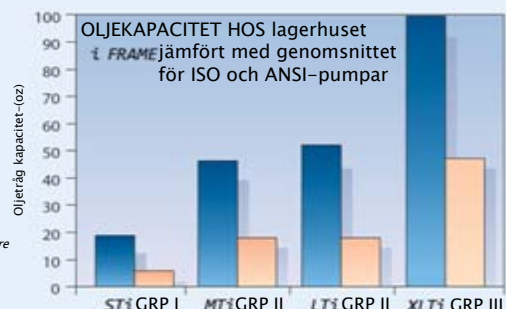


3 Optimerad oljesump

Oljesumpens inre utformning har optimerats för att förlänga lagrens livslängd. Sumpens ökade storlek resulterar i bättre värmeöverföring och därmed kallare lager. Den avrundade konstruktionen styr föroreningar bort från lagren till den magnetiska avtappningspluggen.



Större betyder kallare
GOULDS
Genomsnitt för branschen





Processpumpar AB

Goulds *i*-frame™
för IC och 3196 pumpar

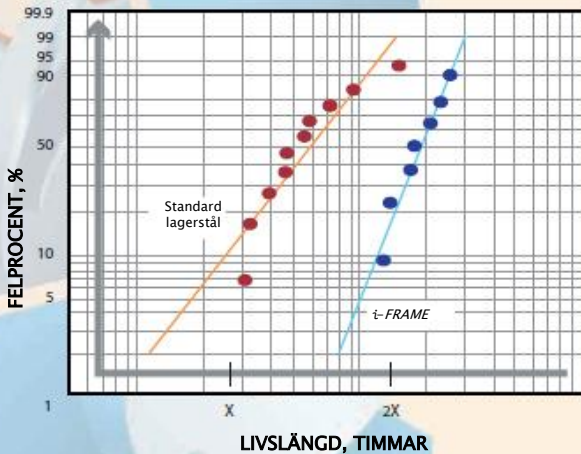
VÄRDESKAPANDE LÖSNINGAR GENOM ENGAGEMANG, NÄRHET OCH KOMPETENS

4 Axel och lager konstruerade för maximal tillförlitlighet

i-FRAME-lagerhus är konstruerat för optimal pumpprestanda och ökad driftslängd.

Specifikation för ANSI B73.1-axeln	uppfyller	överträffar
Diameter (tolerans)		✓
Ytfinish		✓
Excentricitet	✓	
Axelnedböjning		✓

Utmatningstid som är **mer än dubbelt så hög** än för konventionellt lagerstål.



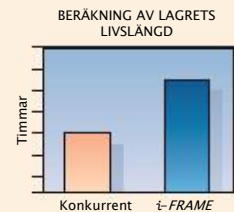
Pumpens robusta axel och robusta lager gör att axelnedböjning är mindre än 0,05 mm vid all drift. Resultatet är längre livslängd för tätningar och lager.

Förstklassiga axiallager för extremt hårda driftförhållanden ger lagren 2–5 gånger längre livslängd.

- Stål med högre renhet än standardstål — bättre kornstruktur och högre slitstyrka.
- Värmebehandling av lagrens delar ökar hårdheten och ger längre livslängd.

Fyrtio graders kontaktvinkel på MTi-axiallagret för högre axiell belastning.

- klarar 35 % högre dynamisk belastning jämfört med de främsta konkurrenterna.
- ger lagret en dubbelt så hög nominell livslängd (L'10).

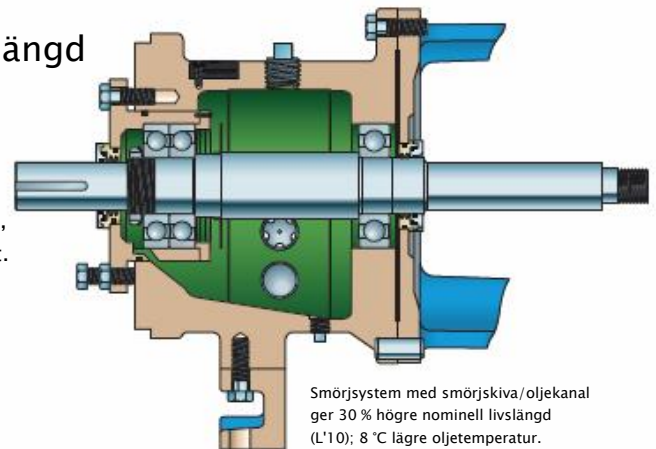


5 L*Ti*-lagerhus för hög belastning

150 till 200 % ökad nominell lagerlivslängd (L'10) för de tuffaste drifterna

Lämpligt för tuffa förhållanden när lagerhuset pressas över ISO-gränserna: vid drift med lågt flöde och hög uppfordringshöjd, pumpning av vätskor med hög specifik vikt, vid växlande driftförhållanden och hög belastning vid remdrift.

Lagerhuset har överdimensionerade axlar och lager. Detta ger lång, problemfri livslängd för lager och tätningar. Vid hög belastning ger L*Ti*-lagerhuset 150–200 % bättre livslängd och reducerad oljetemperatur med 25 °C.



Smörjsystem med smörjskiva/olja kanal ger 30 % högre nominell livslängd (L'10); 8 °C lägre oljetemperatur.



Dubbla axiallager (40°/40°-vinkelkontakt) med maskinbearbetade kulhållare i mässing är idealt utformade för hög belastning.



Överdimensionerad axel med dubbla axiallager ger ett 40 % högre L'10-värde.

Vår garanti

i-FRAME är det mest pålitliga lagerhuset inom branschen. Som standard erbjuder vi 5 års garanti för varje *i*-FRAME processpump.

